Lepení pryže na kov, beton PVC apod.

Dobrá přilnavost: K vyčištěnému a zdrsněnému kovu, betonu, gumě, PVC a plastu.

1. Komponenty, zařízení a pracoviště, technická data

Dvousložková hmota… LEPIDLO COLD RUBBER GLUE + vytvrzovač.
Specifická hmotnost (25°C): smíšená pryskyřice 1,04-1,05 g/cm3.
Směšovací poměr: Podle hmotnosti - 100 bodů pryskyřice - 22 bodů tvrdidlo.

Praktická doba zpracovatelnosti 150 g hotové směsi při teplotě 25°C = 5-7 minut,
Spotřeba : při spotřebě 1 mm silného nánosu - 0,6 m² / kg .
Snížení teploty prodlouží pracovní dobu a čas nastavení.
Příklad: Doba tuhnutí 25°C: 2 mm = 20-25 minut, 5°C: 2 mm = 50-60 minut.
Tvrdost po 24 hodinách cca 60-62°ShA, po týdnu (7 dní) : 65-70° ShA.

Vytvrzování - Tvrdost při 80°C odpovídá 80°ShA.

2. Příprava povrchu

Povrch pryže musí být zdrsněn, nejlépe obroušen. Povrch kovové desky musí být odmaštěn a vyčištěn.

3. Lepení pryže na kov –

Aplikace primeru a lepidla na kovové desce

Pevnost v tahu: (DIN 53504) 3-4 MPa
Prodloužení při přetržení: (DIN 53504) 260 - 270%
Dobrá odolnost proti nárazu: (DIN 53453) 10 KJ/ m²

Produkt vykazuje vynikající flexibilitu v kombinaci s dobrou pevností v natržení a odolností proti oděru.

4. Lepení pryže na kov - spojovací síla

Přítlak je veden ručně rovnoměrně s postupným přikládáním pryže.