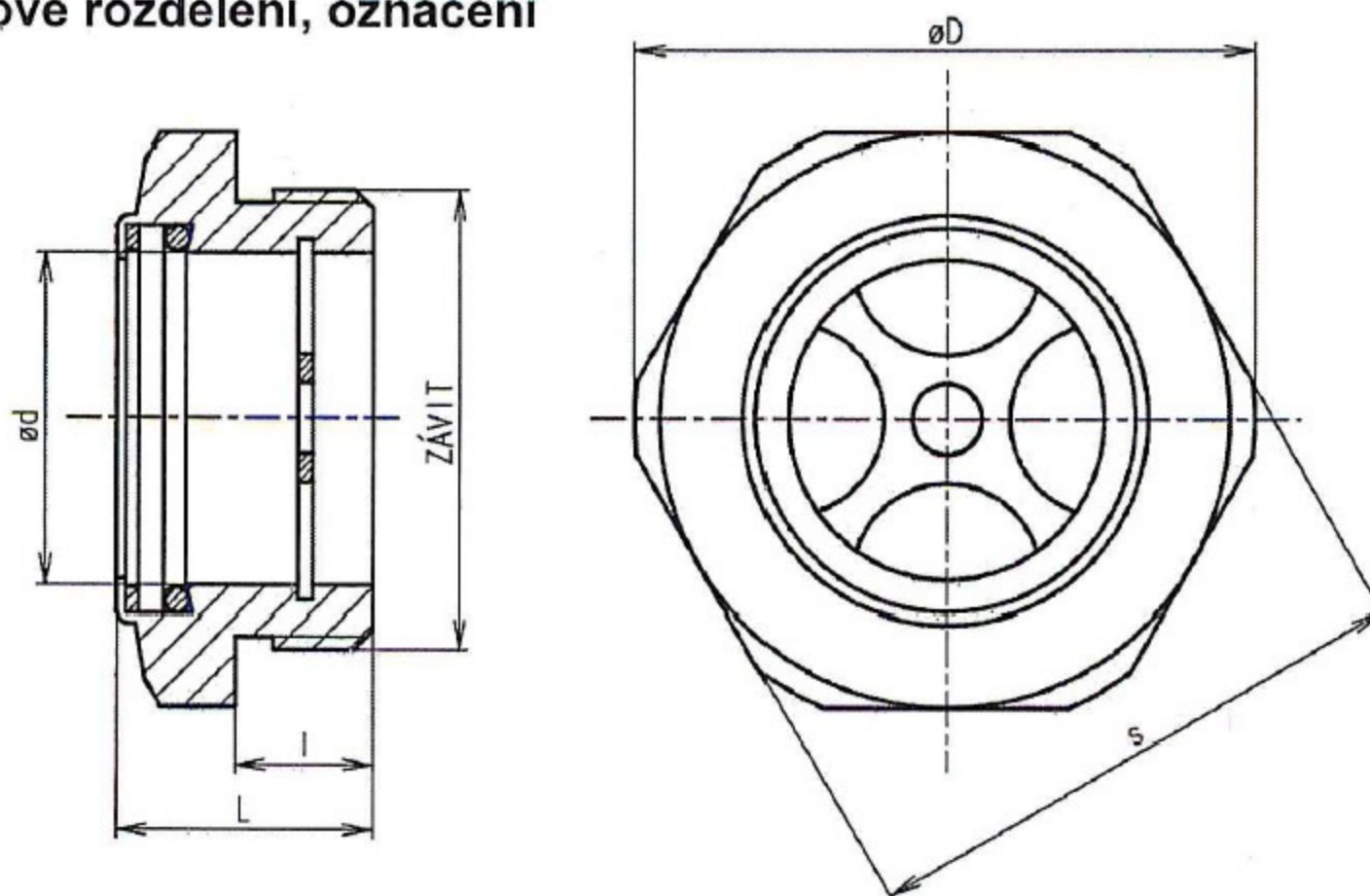


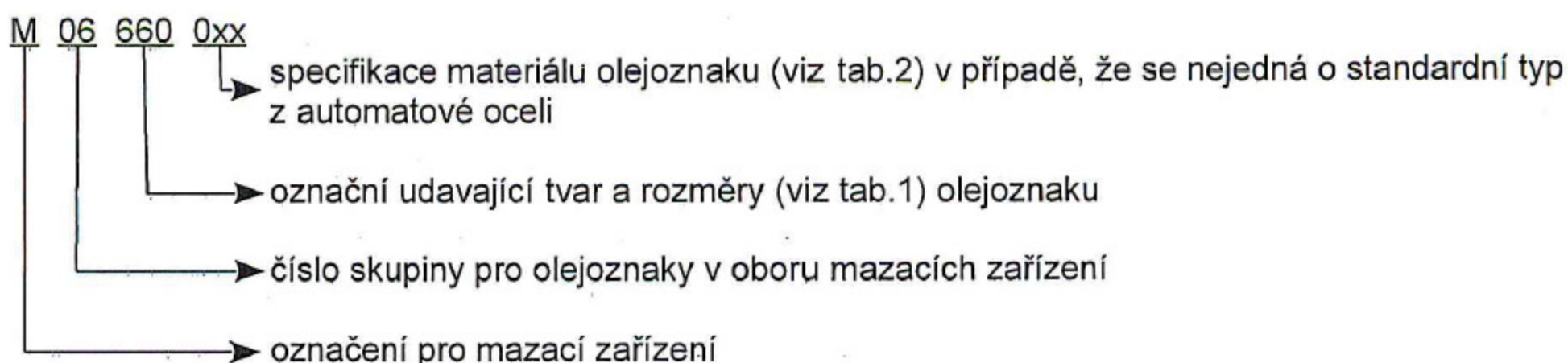
## 1. Rozměrové rozdělení, označení



Tab.1

Typové číslo	Rozměr závitu	Rozměry					Hmotnost (pro ocel)
		I [mm]	L [mm]	ød [mm]	øD [mm]	s [mm]	[g]
<b>metrický závit</b>							
M 06 660 0xx	M16x1,5	10	18,5	11	24	22	23
M 06 661 0xx	M20x1,5	10	18,5	14	30	27	30
M 06 662 0xx	M24x1,5	10	18,5	17	33	30	46
M 06 663 0xx	M27x1,5	10	18,5	20	35	32	60
M 06 664 0xx	M33x1,5	11	20,5	26	45	41	79
M 06 665 0xx	M36x1,5	11	20,5	26	45	41	93
M 06 666 0xx	M42x1,5	12	21,5	34	55	50	112
M 06 667 0xx	M48x1,5	12	21,5	40	61	55	161
M 06 668 0xx	M52x1,5	12	21,5	40	66	60	176
M 06 669 0xx	M60x2	14	23,5	48	77	70	240
<b>trubkový závit</b>							
M 06 670 0xx	G 3/8"	10	18,5	11	26	24	23
M 06 671 0xx	G 1/2"	10	18,5	14	30	27	30
M 06 673 0xx	G 3/4"	10	18,5	20	35	32	40
M 06 674 0xx	G 1"	11	20,5	26	45	41	79
M 06 676 0xx	G 1 ¼"	12	21,5	34	55	50	112
M 06 677 0xx	G 1 ½"	12	21,5	40	61	55	161
M 06 679 0xx	G 2"	14	23,5	48	77	70	240

## Označení olejoznaků:



Tab.2 Význam druhého trojčíslí v označení olejoznaku

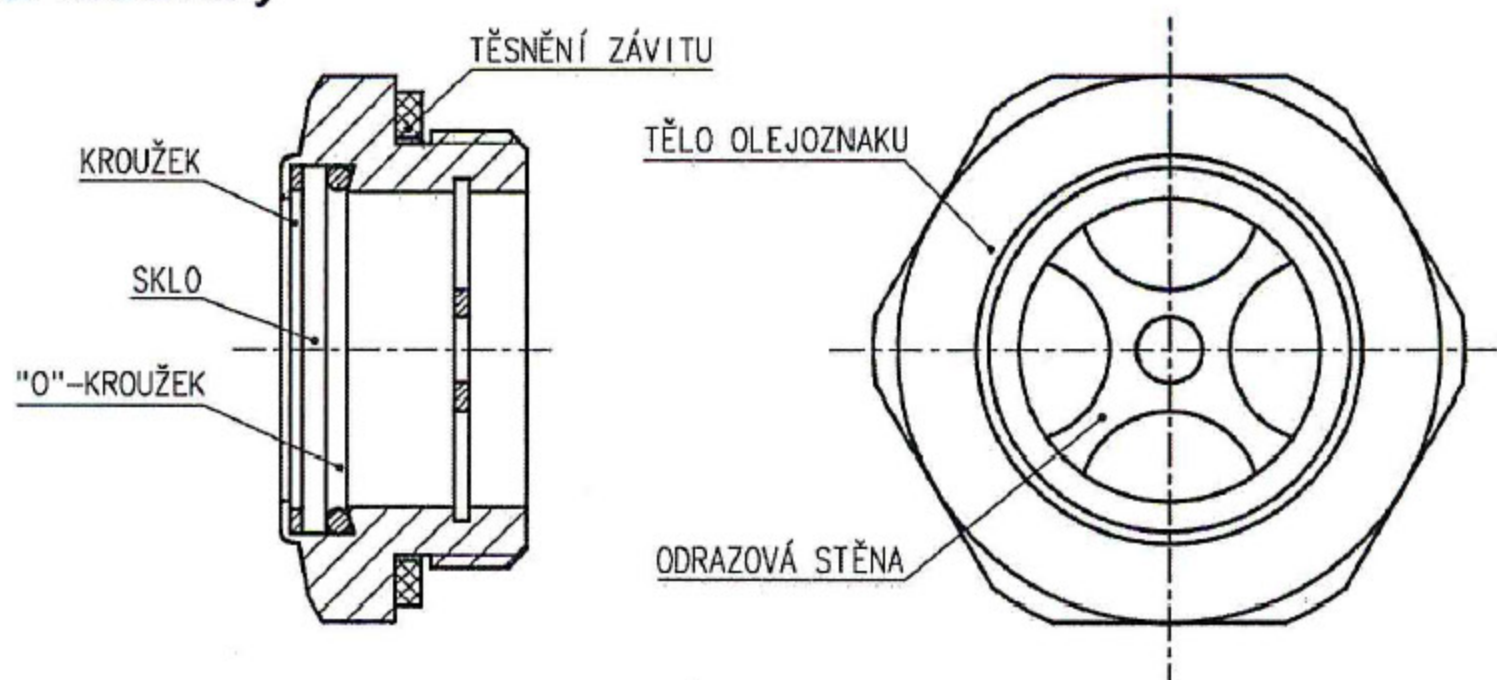
Materiál těla olejoznaku					
mosaz		hliníková slitina		nerezová ocel	
010	Ms 58	020	EN AW 2030	030	1.4305
				031	1.4301
				032	1.4571

Další materiály na požádání.

Příklad označení:

- M 06 663 => šestihranný olejoznak se závitem M27x1,5 v provedení z automatové oceli
- M 06 674 031 => šestihranný olejoznak se závitem G 1" v provedení z nerez ČSN 17 240 (1.4301)
- M 06 771 020 => šestihranný olejoznak se závitem G 1/2" s krčkem dle DIN v hliníkovém provedení

## 2. Použité materiály



- tělo olejoznaku – automatová ocel (standard), příp. hliníkové slitiny a mosazi (viz tab.2)
- průzorové sklíčko – technické sklo odpovídající specifickým požadavkům
- odrazová stěna – hliníkový plech (standard), na požadavek nerezový plech
- "o"-kroužek – NBR (standard), pro použití v agresivním prostředí a vysokých teplotách Viton®
- těsnění závitu – POWER®gasket 200

## 3. Povrchová úprava

Tělo olejoznaku vyrobené z automatové oceli je povrchově chráněno galvanickým zinkováním. Pro zvýšení korozní odolnosti je zinková vrstva pasivována modrým chromátem. Tloušťka zinkové vrstvy se pohybuje v rozmezí 7-12µm dle ČSN EN ISO 2081 (dříve ČSN EN 12329).

## 4. Provozní podmínky, technické parametry

Olejoznaky zaručují těsnost při přetlaku 0,5 MPa a podtlaku 0,1 MPa, při teplotách -25°C až 120°C (na požadavek do 160°C). Při poklesu hladiny je přípustný zbytek oleje na skleněném průzoru olejoznaku způsobený vztlakovostí. Odrazová stěna musí být dostatečně světlá, aby kontrastovala s hladinou oleje. Připojovací závit odpovídá ČSN ISO 724 (dříve ČSN 01 4013), příp. ČSN ISO 228-1 (dříve ČSN 01 4033).

## 5. Zkoušení

K testování olejoznaků je určena speciální zkušební nádoba, do jejíž stěny je zkoušený výrobek našroubován. Nádoba je naplněna syntetickým olejem viskozity SAE 5W-40. Zkouška probíhá po dobu 2 hodin, při teplotě oleje 130°C a přetlaku 0,5MPa. Olejznak nesmí během zkoušení vykazovat netěsnosti a skleněný průzor musí zůstat bez mechanického poškození.

### Související normy

ČSN EN ISO 2081	Kovové a jiné anorganické povlaky - Elektrolyticky vyloučené povlaky zinku s dodatečnou úpravou na železe nebo oceli
ČSN ISO 724	Metrické závity ISO pro všeobecné použití - Základní rozměry
ČSN ISO 228-1	Trubkové závity pro spoje netěsnící na závitech. - Část 1: Rozměry, tolerance a označování
ČSN 23 1401	Mazací zařízení. Drobné mazací prvky. Všeobecné technické požadavky