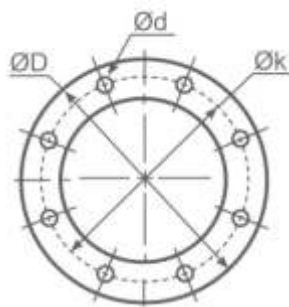


- Ø D - Vnější průměr příruby**
- k - Průměr roztečné kružnice**
- n - Počet otvorů příruby**
- Ø d - Průměry otvorů**



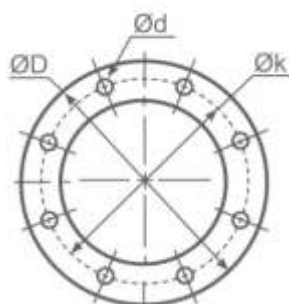
- Ø D = Diameter
- Ø k = Centre diameter
- n = Numer of holes
- Ø d = Hole diameter

ANSI B 16,5										
DN		150 psi				300 psi				INCH
		ØD	Øk	n	Ød	ØD	Øk	n	Ød	
19	mm	98	70	4	16	117	82	4	19	3/4"
	inch	3.86	2.76	0.16	0.63	4.61	3.23	0.16	0.75	
25	mm	108	79	4	16	124	89	4	19	1"
	inch	4.25	3.11	0.16	0.63	4.88	3.50	0.16	0.75	
32	mm	117	89	4	16	133	98	4	19	1 1/4"
	inch	4.61	3.50	0.16	0.63	5.24	3.86	0.16	0.75	
40	mm	127	98	4	16	156	114	4	22	1 1/2"
	inch	5.00	3.86	0.16	0.63	6.14	4.49	0.16	0.87	
50	mm	152	121	4	19	165	127	8	19	2"
	inch	5.98	4.76	0.16	0.75	6.50	5.00	0.31	0.75	
65	mm	178	140	4	19	190	149	8	22	2 1/2"
	inch	7.01	5.51	0.16	0.75	7.48	5.87	0.31	0.87	
80	mm	190	152	4	19	209	168	8	22	3"
	inch	7.48	5.98	0.16	0.75	8.23	6.61	0.31	0.87	
100	mm	229	190	8	19	254	200	8	22	4"
	inch	9.02	7.48	0.31	0.75	10.00	7.87	0.31	0.87	
125	mm	254	216	8	22	279	235	8	22	5"
	inch	10.00	8.50	0.31	0.87	10.98	9.25	0.31	0.87	
150	mm	279	241	8	22	317	270	12	22	6"
	inch	10.98	9.41	0.31	0.87	12.48	10.63	0.47	0.87	
200	mm	343	298	8	22	381	330	12	25	6"
	inch	13.50	11.73	0.31	0.87	15.00	12.99	0.47	0.98	

T.T.M.A						
DN		ØD	Øk	n	Ød	INCH
50	mm	114,3	95,3	6	11,1	2"
	inch	4.50	3.75	0.24	0.44	
80	mm	142,9	123,8	8	11,1	3"
	inch	5.63	4.87	0.31	0.44	
100	mm	168,3	149,2	8	11,1	4"
	inch	6.63	5.87	0.31	0.44	
125	mm	196,9	177,8	12	11,1	5"
	inch	7.75	7.00	0.47	0.44	
150	mm	228,6	206,4	12	11,1	6"
	inch	9.00	8.13	0.47	0.44	
200	mm	276,2	257,2	16	11,1	8"
	inch	10.87	10.13	0.63	0.44	

TW DIN 28459						
	DN		ØD	Øk	n	Ød
TW1	80	mm	154	130	8	11
		inch	6.06	5.12	0.31	0.43
TW3	100	mm	174	150	8	14
		inch	6.85	5.91	0.31	0.55
TW5	125	mm	204	176	8	14
		inch	8.03	6.93	0.31	0.55
TW7	150	mm	240	210	12	14
		inch	9.45	8.27	0.47	0.55

- Ø D - Vnější průměr příruby**
- k - Průměr roztečné kružnice**
- n - Počet otvorů příruby**
- Ø d - Průměry otvorů**



- Ø D = Diameter
- Ø k = Centre diameter
- n = Numer of holes
- Ø d = Hole diameter

EN 1092-1										
DN		PN 10/16				PN 25/40				INCH
		ØD	Øk	n	Ød	ØD	Øk	n	Ød	
19	mm	-	-	-	-	105	75	4	14	3/4"
	inch	-	-	-	-	4.13	2.95	0.16	0.55	
25	mm	-	-	-	-	115	85	4	14	1"
	inch	-	-	-	-	4.53	3.35	0.16	0.55	
32	mm	-	-	-	-	140	100	4	18	1 1/4"
	inch	-	-	-	-	5.51	3.94	0.16	0.71	
40	mm	-	-	-	-	150	110	4	18	1 1/2"
	inch	-	-	-	-	5.91	4.33	0.16	0.71	
50	mm	165	125	4	18	165	125	4	18	2"
	inch	6.50	4.92	0.16	0.71	6.50	4.92	0.16	0.71	
65	mm	185	145	4	18	185	145	8	18	2 1/2"
	inch	7.28	5.71	0.16	0.71	7.28	5.71	0.31	0.71	
80	mm	200	160	8	18	200	160	8	18	3"
	inch	7.87	6.30	0.31	0.71	7.87	6.30	0.31	0.71	
100	mm	220	180	8	18	235	190	8	22	4"
	inch	8.66	7.09	0.31	0.71	9.25	7.48	0.31	0.87	
125	mm	250	210	8	18	270	220	8	26	5"
	inch	9.84	8.27	0.31	0.71	10.63	8.66	0.31	1.02	
150	mm	285	240	8	22	300	250	8	26	6"
	inch	11.22	9.45	0.31	0.87	11.81	9.84	0.31	1.02	

Flange translation EN 1092 ---- DIN

EN 1092-1	DIN
EN 1092-1 PN 6	DIN 2631
EN 1092-1 PN 10	DIN 2632
EN 1092-1 PN 16	DIN 2633
EN 1092-1 PN 25	DIN 2634
EN 1092-1 PN 40	DIN 2635
EN 1092-1 Type B Raised Face	DIN 2526 Form C
EN 1092-1 Type C Tongue	DIN 2512 Form F
EN 1092-1 Type D Groove	DIN 2512 Form N
EN 1092-1 Type E Spigot	DIN 2513 Form V
EN 1092-1 Type F Recess	DIN 2513 Form R