



**Teplota:** -40°C až +200°C

**Materiál:** Nerezová ocel AISI 316Ti / 1.457

**Norma:** DIN 11866; Nerezové hrdlo dle DIN 32676, hadicový trn dle DIN 2817

**Těsnění:** NBR, EPDM, FPM, PTFE, MVQ

**Popis:** Koncovka je určena k strojnímu lisování pomocí lisovacích objímek.

PRO HADICI (mm)	b (mm)	TLAK (bar)	HMOTNOST (kg/ks)	OBJEDNACÍ KÓD
25	34,0	16		TRICLAMP-25/34-ID16
20	34,0	16		TRICLAMP-20/34-ID20
25	34,0	16		TRICLAMP-25/34-ID20
25	50,5	16		TRICLAMP-25/50-ID26
32	50,5	16		TRICLAMP-32/50-ID26
38	50,5	16		TRICLAMP-38/50-ID26
25	50,5	16		TRICLAMP-25/50-ID32
32	50,5	16		TRICLAMP-32/50-ID32
38	50,5	16		TRICLAMP-38/50-ID32
25	50,5	16		TRICLAMP-25/50-ID38
32	50,5	16		TRICLAMP-32/50-ID38
38	50,5	16		TRICLAMP-38/50-ID38
38	64,0	16		TRICLAMP-38/64-ID50
50	64,0	16		TRICLAMP-50/64-ID50
63	91,0	16		TRICLAMP-63/91-ID66
75	91,0	16		TRICLAMP-75-91-ID66
75	106	16		TRICLAMP-75/106-ID81