



CREPIM

Société par Actions Simplifiée - 792 178 816 R.C.S. ARRAS  
 Siège social : Parc de la Porte Nord - rue Christophe Colomb.  
 62700 BRUAY LA BUISSIÈRE France  
 Tél.: 03.21.61.64.00 Fax : 03.21.61.64.01  
 E-mail : [contact@crepim.fr](mailto:contact@crepim.fr) [www.crepim.fr](http://www.crepim.fr)  
 SIRET 792 178 816 00015 / APE 7112B / T.V.A. FR85 792 178 816



ACCREDITATION N°1-5860  
 Portée disponible sur [www.cofrac.fr](http://www.cofrac.fr)

## Rapport d'essai

Rapport d'essai n° **RE 11 1824/01/302 C**

Date d'émission 27/01/15

Responsable Skander KHELIFI

Vos références XDS20141022

Date de commande 30/10/14

Pages 1 sur 1

Adressé à

Société FAVIER

Nom Xavier Dos Santos

Adresse Le bourg

Code postal 63480 Ville BERTIGNAT

Pays France

**Norme d'essai :** ISO 4589-2:2006 : Détermination du comportement au feu au moyen de l'indice limite d'oxygène

**Essai accrédité COFRAC :** L'accréditation du COFRAC atteste de la compétence des laboratoires pour les seuls essais couverts par l'accréditation.

*Les résultats d'essai se rapportent seulement au comportement des éprouvettes dans les conditions du présent essai.  
 Ces résultats ne doivent pas être utilisés pour estimer les risques d'incendie inhérents au matériau dans d'autres formes ou dans d'autres conditions de mise à feu.*

### Produit testé

**Désignation :** SCS-HT ø25 (épaisseur de paroi = 2,0 mm)

**Description :** Gaine anti feu Haute Température, tressée fibre de verre enduite d'un caoutchouc de silicone. Application ferroviaire.

**Masse Volumique :** 3,0 kg/m<sup>2</sup>

**Couleur :** Rouge Brique

**Remarques :** Procédé de fabrication: enduction.

**Taille :** 147 mm x 10 mm x 2 mm

**Type :** III

**Conditionnement :** 23 ± 2 °C, 50 ± 5 % HR

*L'attention est attirée sur le fait que les résultats obtenus avec l'échantillon objet du présent rapport d'essais ne sont pas généralisables sans justification de la représentativité des échantillons et essais.*

|                                |           |                           |                       |
|--------------------------------|-----------|---------------------------|-----------------------|
| <b>Réception échantillon :</b> | 31/10/14  | <b>Résultats</b>          |                       |
| <b>Procédé d'allumage :</b>    | Au sommet | <b>Pas de variation :</b> | 0,20 %                |
|                                |           | <b>ILO (%)</b>            | <b>Ecart type (%)</b> |
|                                |           | 39,7                      | 0,2                   |
|                                |           | <b>Date Essai</b>         |                       |
|                                |           | 03/12/14                  |                       |

**Observations :** /

|                                     |                 |                        |
|-------------------------------------|-----------------|------------------------|
| M. ALIOUA<br>Responsable de l'essai | P.O. S. ELKOLLI | F. POUTCH<br>Président |
| S. KHELIFI<br>Responsable Technique |                 |                        |



CREPIM

Société par Actions Simplifiée - 792 178 816 R.C.S. ARRAS  
Siège social : Parc de la Porte Nord - rue Christophe Colomb.

62700 BRUAY LA BUISSIÈRE France  
Tél : 03.21.61.64.00 Fax : 03.21.61.64.01

E-mail : [contact@crepim.fr](mailto:contact@crepim.fr) www.crepim.fr  
SIRET 792 178 816 00015 / APE 7112B / T.V.A. FR85 792 178 816



ACCREDITATION N°1-5860  
Portée disponible sur [www.cofrac.fr](http://www.cofrac.fr)

## Rapport d'essai

Rapport d'essai n° **RE ET 1824/01/302 C**

Date d'émission 27/01/15

Responsable Skander KHELIFI

Vos références XDS20141022

Date de commande 30/10/14

Pages 1 sur 1

Adressé à

Société FAVIER

Nom Xavier Dos Santos

Adresse Le bourg

Code postal 63480 Ville BERTIGNAT

Pays France

**Norme d'essai :** NF X 70-100-1:2006 : Méthodes d'analyses des gaz provenant de la dégradation thermique  
NF X 70-100-2:2006 : Méthode de dégradation thermique au four tubulaire

**Essai accrédité COFRAC :** L'accréditation du COFRAC atteste de la compétence des laboratoires pour les seuls essais couverts par l'accréditation.

### Produit testé

Désignation : SCS-HT ø25 (épaisseur de paroi = 2,0 mm)

Description : Gaine anti feu Haute Température, tressée fibre de verre enduite d'un caoutchouc de silicone. Application ferroviaire.

Masse Volumique : 3,0 kg/m²

Couleur : Rouge Brique

Remarques : Procédé de fabrication: enduction.

Conditionnement : 23 ± 2 °C, 50 ± 5 % HR

*L'attention est attirée sur le fait que les résultats obtenus avec l'échantillon objet du présent rapport d'essais ne sont pas généralisables sans justification de la représentativité des échantillons et essais.*

### Résultats

Réception échantillon : 31/10/14

Température de l'essai : 600 °C

Mode de circulation de l'air : aspiration

|                                  | essai 1          | essai 2 | essai 3 | Moyenne | Date Essai |
|----------------------------------|------------------|---------|---------|---------|------------|
| Teneur en CO (mg/g)              | 15,66            | 15,20   | 14,09   | 14,98   | 18/11/14   |
| Teneur en CO <sub>2</sub> (mg/g) | 732,49           | 736,01  | 709,57  | 726,02  | 18/11/14   |
| Teneur en HCl (mg/g)             | Non quantifiable |         |         | 0,00    | 21/11/14   |
| Teneur en HBr (mg/g)             | Non quantifiable |         |         | 0,00    | 21/11/14   |
| Teneur en HCN (mg/g)             | Non quantifiable |         |         | 0,00    | 21/11/14   |
| Teneur en HF (mg/g)              | Non détecté      |         |         | 0,00    | 21/11/14   |
| Teneur en SO <sub>2</sub> (mg/g) | Non quantifiable |         |         | 0,00    | 21/11/14   |
| Teneur en NO <sub>x</sub> (mg/g) | 0,03             | 0,03    | 0,03    | 0,03    | 21/11/14   |
| ITC <sub>NLP</sub>               | 0,02             |         |         |         |            |

**Observations :** Non quantifiable signifie que les valeurs mesurées se trouvent sous les limites de quantification de la méthode.

M. DRUELLE  
Responsable de l'essai

F. POUTCH  
Président

S.KHELIFI  
Responsable Technique



## Rapport d'essai

Rapport d'essai n° RE 59 - 1824/01/302 C  
Date d'émission 27/01/2015  
Responsable Skander KHELIFI  
Vos références XDS20141022  
Date de commande 30/10/2014  
Nombre de pages 2

Adressé à  
Société FAVIER  
Nom Xavier Dos Santos  
Adresse Le bourg  
Code postal 63480 Ville BERTIGNAT  
Pays France

Norme d'essai : NF EN ISO 5659-2:2013 : Détermination de la densité de optique par essai en enceinte unique.

Essai accrédité COFRAC : L'accréditation du COFRAC atteste de la compétence des laboratoires pour les seuls essais couverts par l'accréditation.

### Produit testé

Désignation : SCS-HT ø25 (épaisseur de paroi = 2,0 mm)  
Description : Gaine anti feu Haute Température, tressée fibre de verre enduite d'un caoutchouc de silicone. Application ferroviaire.  
Producteur : FAVIER TPL  
Couleur : Rouge Brique Taille : 75 mm x 75 mm x 2 mm  
Remarques : Procédé de fabrication: enduction.  
Conditionnement : 23 ± 2 °C, 50 ± 5 % HR

*Les présents résultats ne concernent que le comportement des éprouvettes du produit dans les conditions particulières d'essai; ces résultats ne sont pas destinés à constituer le seul critère d'évaluation du risque d'obscurcissement potentiel par la fumée engendrée par le produit utilisé.*

### Résultats d'essais

Réception échantillon : 31/10/14 Grille Métallique: NON Durée des essais:  
Date Essai : 02/12/14 Appareil d'essai : E135/0912 1200 secondes  
Mode d'essai 25 kW/m² avec flamme

|                                                 | essai 1 | essai 2 | essai 3 | essai 4             | essai 5 | essai 6 | moyenne |
|-------------------------------------------------|---------|---------|---------|---------------------|---------|---------|---------|
| Epaisseur (mm) :                                | 2       | 2       | 2       | Essais non réalisés |         |         | 2       |
| Masse (g) :                                     | 17      | 16      | 17      |                     |         |         | 16      |
| Perte de masse (%)                              | 9       | 8       | 8       |                     |         |         | 9       |
| VOF4                                            | 249     | 227     | 260     |                     |         |         | 245     |
| Ds1.5                                           | 6       | 4       | 26      |                     |         |         | 12      |
| Ds4                                             | 176     | 151     | 138     |                     |         |         | 155     |
| DS10                                            | 179     | 156     | 140     |                     |         |         | 159     |
| Dsmax au cours des 10 premières minutes d'essai | 189     | 165     | 147     |                     |         |         | 167     |
| Dsmax sur la durée de l'essai                   | 189     | 165     | 147     |                     |         |         | 167     |
| Dmc                                             | 159     | 130     | 114     |                     |         |         | 134     |
| facteur de correction du faisceau clair Dc      | 30      | 35      | 32      |                     |         |         | 32      |

Observations : /



CREPIM

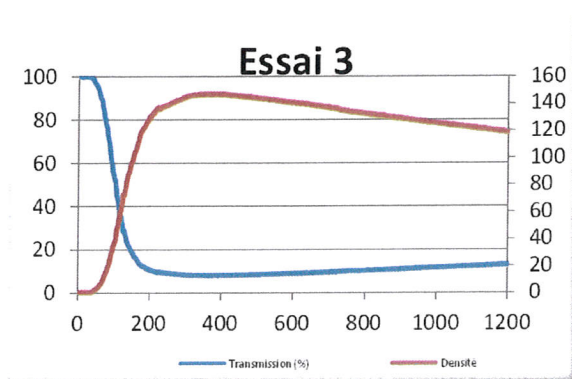
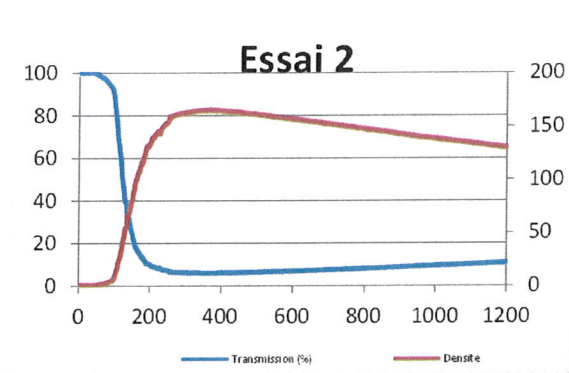
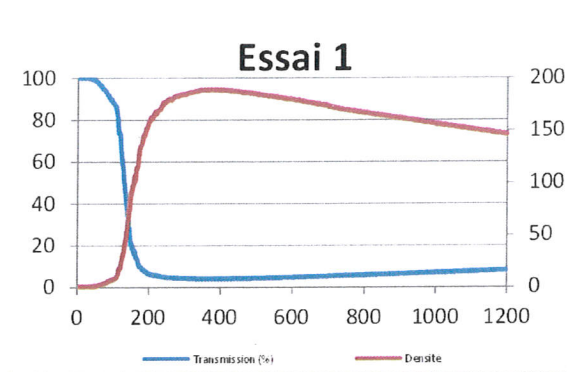
Société par Actions Simplifiée - 792 178 816 R.C.S. ARRAS  
 Siège social : Parc de la Porte Nord - rue Christophe Colomb,  
 62700 BRUAY LA BUISSIÈRE France  
 Tél.: 03.21.61.64.00 Fax : 03.21.61.64.01  
 E-mail : [contact@crepim.fr](mailto:contact@crepim.fr) [www.crepim.fr](http://www.crepim.fr)  
 SIRET 792 178 816 00015 / APE 7112B / T.V.A. FR85 792 178 816

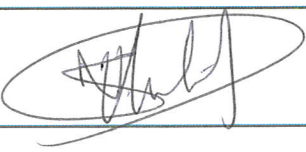
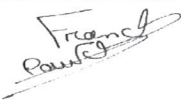


Rapport d'essai n°

RE 59 - 1824/01/302 C

## Graphiques



|                                    |                                                                                      |                                                                                       |
|------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| L. EVRARD<br>Technicien d'essais   |  | F. POUTCH<br>Président                                                                |
| S.KHELIFI<br>Responsable Technique |   |  |