



FYZIKÁLNĚ TECHNICKÝ ZKUŠEBNÍ ÚSTAV

Ostrava - Radvanice

Autorizovaná osoba č. 210

Dodatek č. 2 k certifikátu č.: FTZÚ 06 Ex 0060 o ověření vlastností

Tento certifikát je vydán pro: **Hadice univerzální typ TU 10**

Výrobce: **SEMPERFLEX OPTIMIT s.r.o., Vítkovská 391/29, 742 35 Odry**

Žadatel: **SEMPERFLEX OPTIMIT s.r.o., Vítkovská 391/29, 742 35 Odry**

Dodatek k certifikátu platí pro: - prodloužení platnosti certifikátu
- modifikaci výrobku

Výše uvedený výrobek a jakékoliv jeho schválené varianty jsou specifikovány v tomto certifikátu a v dokumentech uvedených v seznamu dokumentace.

FTZÚ - Státní zkušebna č. 210 potvrzuje, že certifikovaný výrobek byl ověřen ve shodě s požadavky dále uvedených norem:

ČSN CLC/TR 60079-32-1:2016; ČSN EN ISO 8031:2010

Výrobce (popř. žadatel) uvedený v tomto certifikátu je odpovědný za zajišťování shody výrobku se specifikací (dokumentací) uvedenou v tomto certifikátu a za to, že výrobek prošel úspěšně všemi předepsanými kusovými zkouškami a ověřováním.

Tento certifikát je platný do: **31.10.2021**

Odpovědná osoba:


Ing. Lukáš Martinák
vedoucí certifikačního orgánu



Datum vydání: 19.10.2016

Strana: 1/3
Přílohy: -

Tento certifikát se vztahuje pouze k výrobkům uvedeným v tomto certifikátu a nenahrazuje žádné jiné dokumenty. V žádném případě nesmí být certifikát rozmnožován bez písemného souhlasu FTZÚ Ostrava-Radvanice, SZ 210 jinak než vcelku.



FYZIKÁLNĚ TECHNICKÝ ZKUŠEBNÍ ÚSTAV

Ostrava - Radvanice

Autorizovaná osoba č. 210

Dodatek č. 2 k certifikátu č.: FTZÚ 06 Ex 0060

o ověření vlastností

Popis výrobku:

Tímto dodatkem se prodlužuje platnost certifikátu výrobku ověřeného dle požadavků uvedených norem. Pryžová hadice TU 10 (dále jen hadice) je univerzální hadice bez koncovek, určená především k dopravě průmyslových olejů, topných olejů, motorové nafty, benzínů a stlačeného vzduchu.

Výrobce provedl změny v recepturách pryžových směsí hadice. Tyto změny neovlivnily stanovené elektrostatické vlastnosti hadice.

Hadici tvoří obal z pryže NBR/SBR černé barvy, výztuž tvořená dvěma oplety textilní příze a duše z pryže NBR černé barvy. Duše a obal hadice jsou zhotoveny z vodivých pryžových směsí, zajišťujících el. odpor hadice $R \leq 1.10^6 \Omega/m$ (ČSN EN ISO 8031). Hadice je vhodná pro výrobu hadicových vedení (armovaných hadic) klasifikace Ω -CL (ČSN CLC/TR 60079-32-1).

Teplotní rozsah použitelnosti hadice je -40°C až $+100^\circ\text{C}$.

Značení hadice:

Vnější povrch obalu hadice je opatřen průběžným potiskem bílým písmem:
"SEMPERIT S TU 10 Öl/Luft, Oil/Air PN 10 bar Conductive $R < 10^6 \text{ Ohm/m}$ ".

Základní technické údaje:

Vnitřní průměr [mm]	5,0	6,0	8,0	10,0	13,0	16,0	19,0	22,0	25,0
Tloušťka stěny [mm]	3,5	3,0	3,0	3,5	3,5	4,0	4,5	4,5	5,0
Nejmenší poloměr ohybu [mm]	40	45	55	60	80	100	120	132	150
Pracovní přetlak statický [MPa]	1,0								
Zkušební přetlak statický [MPa]	1,6								
Poruchový přetlak [MPa]	4,0								

Odpovědná osoba:


Ing. Lukáš Martinák
vedoucí certifikačního orgánu



Datum vydání: 19.10.2016

Strana: 2/3
Přílohy: -

Tento certifikát se vztahuje pouze k výrobkům uvedeným v tomto certifikátu a nenahrazuje žádné jiné dokumenty. V žádném případě nesmí být certifikát rozmnožován bez písemného souhlasu FTZÚ Ostrava-Radvanice, SZ 210 jinak než vcelku.



FYZIKÁLNĚ TECHNICKÝ ZKUŠEBNÍ ÚSTAV

Ostrava - Radvanice

Autorizovaná osoba č. 210

Dodatek č. 2 k certifikátu č.: FTZÚ 06 Ex 0060

o ověření vlastností

Zpráva č.: 06 Ex 0060/2-2

Podmínky použití v prostorech s nebezpečím výbuchu:

- Hadice splňuje požadavky uvedených norem (viz strana 1 certifikátu) pro dopravu hořlavých kapalin třídy nebezpečnosti I. až IV. dle ČSN 65 0201 v prostorech s nebezpečím výbuchu zóna 2, zóna 1, zóna 0 s výskytem plynů a par podskupiny výbušnosti IIA, IIB, IIC a v prostorech s nebezpečím výbuchu hořlavých prachů zóna 22, zóna 21, zóna 20.
- Hadice bude k souvisejícímu zařízení připojena tak, aby bylo zajištěno její elektrostatické uzemnění.
- Pokud má hadice sloužit jakou součást elektrostatického svodu, nesmí velikost svodového odporu k hadici připojených částí přesáhnout $1 \cdot 10^6 \Omega$.
- Montáž hadicových koncovek bude provedena tak, aby bylo zajištěno spolehlivé vzájemné vodivé propojení koncovek hadice. Velikost el. odporu mezi koncovkami hadice musí být nižší než $1 \cdot 10^6 \Omega$ (vodivé hadice klasifikace Ω -CL).
- Kovové koncovky hadice budou zhotoveny z materiálu, který nevytváří mechanické zápalné jiskry.

Seznam dokumentace:

Číslo	Strany	Verze	Datum	Název
300	4	11	20.07.2015	Závazný kontrolní postup
315	3	7	10.08.2015	Závazný kontrolní postup
--	--	--	23.05.2016	Katalogový list hadice „TU 10“

Odpovědná osoba:


Ing. Lukáš Martinák
vedoucí certifikačního orgánu



Datum vydání: 19.10.2016

Strana: 3/3

Přílohy: -

Tento certifikát se vztahuje pouze k výrobkům uvedeným v tomto certifikátu a nenahrazuje žádné jiné dokumenty. V žádném případě nesmí být certifikát rozmnožován bez písemného souhlasu FTZÚ Ostrava-Radvanice, SZ 210 jinak než vcelku.